

Link do produktu: <https://sklep.megar.pl/kociol-warzelny-gazowy-kg-1508-ii-x-p-5649.html>

Kocioł warzelny gazowy KG-150.8-II-X

| | |
|-------------|---------------------|
| Cena brutto | 16 888,00 zł |
| Cena netto | 13 730,08 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Producent | Lozamet |

Opis produktu



Dane techniczne:

Pojemność kotła: 150 litrów
Średnica zbiornika warzelnego: 690 mm
Średnica obudowy: 950 mm
Wysokość do kołnierza: 900 mm
Wymiary gabarytowe (szerokość x głębokość): 1050x1300 mm
Moc cieplna (E, Lw, Ls, B/P): 22 kW
Moc cieplna (P): 18 kW
Zużycie gazu E (G20) 20 mbr: 2,35 m3/h
Lw (G27) 20 mbr: 2,87 m3/h
Ls (G 2.350) 13 mbr: 3,23 m3/h
B/P (G30) 37mbr: 1,72 kg/h
P (G31) 37mbr: 1,38 kg/h
Przyłącze gazu: R3/4"
Odprowadzenia spalin: Typ A1
Zasilanie: ~ 230V 50Hz
Przyłącze wody: G1/2"
Najwyższe ciśnienie robocze pary wodnej: 0,05 MPa

Opis produktu:

Kocioł warzelny gazowy służy do gotowania potraw w kuchniach różnych obiektów gastronomicznych i w zakładach przetwórstwa spożywczego. Zastosowanie nowoczesnej technologii i wysokiej jakości materiałów uczyniło kocioł urządzeniem spełniającymi wysokie wymagania użytkowe i higieniczne. Zbiornik grzewczy kotła składa się z podwójnego płaszczu i całkowicie wykonany jest ze stali kwasoodpornej. Ogrzewanie zawartości zbiornika warzelnego odbywa się za pośrednictwem pary wodnej wytwarzanej w przestrzeni między płaszczami, zwanej ogrzewaczem. Pokrywa z przeciwwagą umożliwia utrzymanie otwartej pokrywy w każdym położeniu. Zawór spustowy pozwala w wygodny sposób zlać przygotowywany produkt. Układ sterowania umieszczony w skrzynce sterowniczej zintegrowanej z kotłem, systemy regulacji i zabezpieczeń sprawiają, że obsługa kotła jest prosta i bezpieczna.

W kotle gazowym palnik przystosowany do spalania gazu ziemnego GZ 50 i na zamówienie może być przystosowany do spalania gazu GZ 35 lub gazu propan-butan. Wszystkie elementy mogące mieć kontakt z żywnością wykonane są ze stali kwasoodpornej gatunku 1.4301. Obudowa jest wykonana ze stali nierdzewnej gatunku 1.4509.



DTR